



HEBEIHUAYUE

华岳重型机械制造

以匠心智造, 以专心服务

发展、创新、智能制造

河北华岳机械制造有限公司

拥有超三十年 的机械研究和制造经验



“力牛”品牌机械产品包括“滚齿机系列”、“立式车床系列”
及“龙门钻铣加工中心系列”。



河北华岳机械制造有限公司是一家民营企业。该公司位于华北平原东北部，邢台至德州省级公路40公里处邢湾工业区。公司始建于八十年代中期，从事机械研究制造已具三十多年历史，积累了丰富的机械研发经验，推出的“力牛”牌机械产品“滚齿机系列”、“立式车床”系列、“龙门式钻铣中心”系列，畅销河北、河南、山东、山西、陕西、四川、浙江、江苏、广东、云南、甘肃、黑龙江、辽宁、吉林等省市地区并出口俄罗斯、印度尼西亚、韩国、东南亚等地。

企业占地3万平方米，现有职工220多名，其中高级技术人员占总人数的7%，中级技术人员占30%以上，各种配套设备160多台，形成铸造、加工、安装、调试为一体的一条龙生产格局，可根据客户要求，提供设计、制造、安装、调试一条龙服务。企业严格按照ISO9001、ISO9002国际质量管理体系认证标准管理运营，保证企业的长足稳定发展。

公司奉行“客户为先、质量为本”的企业方针，与新老用户一道“与时俱进、共谋发展”。

企业以上乘的产品质量、诚信认真、用户至上的经营理念，周到完善的售后服务，多年来受到广大用户一致好评。

公司发展目标是，用高新技术提升企业核心竞争力，加速产品结构调整，以产品和技术为突破，带动销售、设计、生产制造模式全面与世界接轨，努力把企业建成国内一流，特色突出，在国际上有一定地位的国防重大装备保障产业化基地。



HEBEIHUAYUE



目 录

04 公司简介

08 公司荣誉

10 数控立式车床系列

CK5117、CK5123、CK5126、
SCK5117、SCK5123、SCK5128

14 数控自动扳角度立式车床系列

SCK5117-ATC-Y
SCK5123-ATC-Y
SCK5128-ATC-Y

16 数控立式车磨系列

SCK5117CM、SCK5123CM、
SCK5128CM

18 双柱立式车床系列

SCK5240、SCK5245、SCK5255、
SCK5263

20 龙门加工中心系列

GDCQ1213 龙门加工中心
GDCQ1616 龙门加工中心
GDC 龙门加工中心
GMC 龙门加工中心

26 数控高精度滚齿机系列

Y3150CNC4、Y3180CNC4

28 机床配件

30 加工样件

32 客户实拍

企业荣誉

严格按照 ISO 9001 和 ISO 9002 标准进行运营与管理, 以确保企业的长期稳定发展。

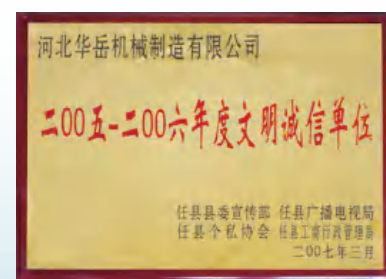
三十载深耕, 客户遍及全球

品质为本, 诚信务实

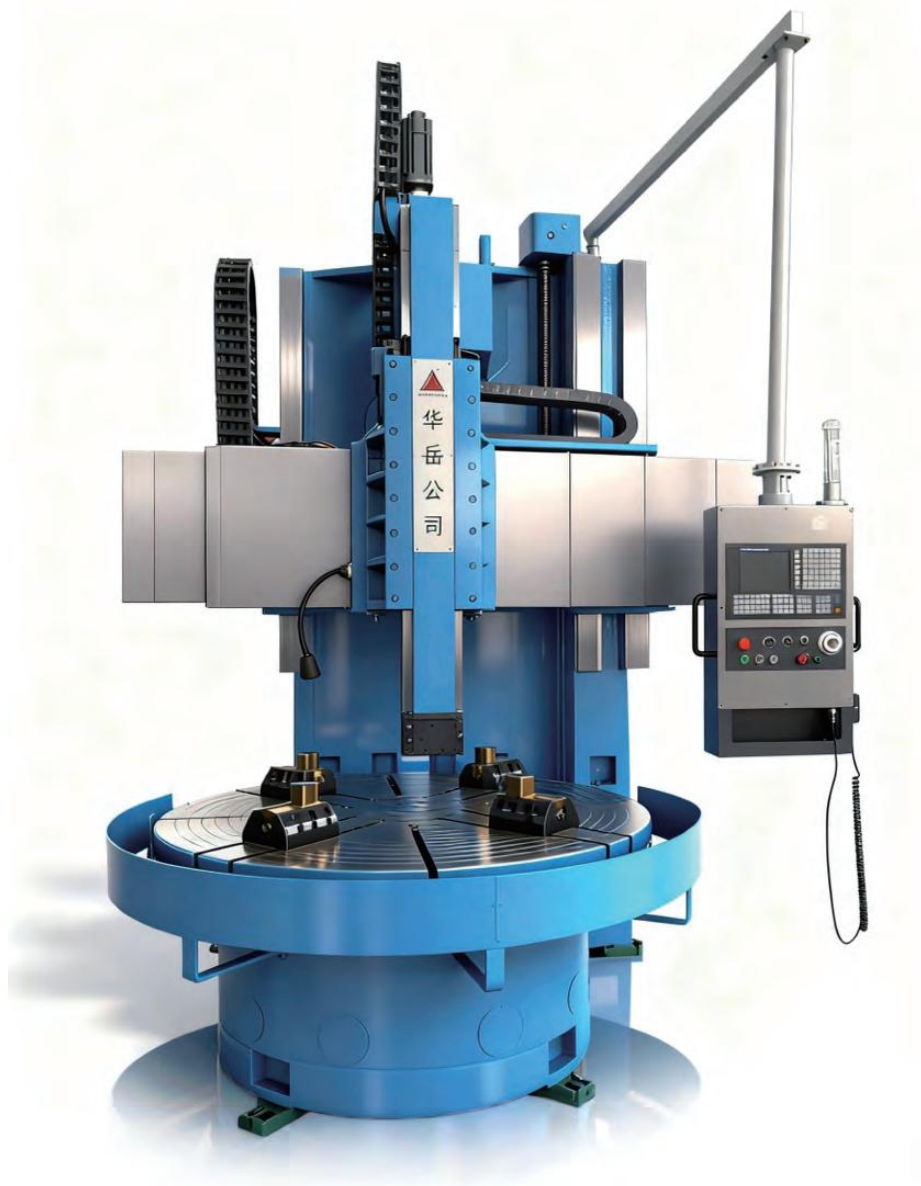
客户至上, 质量第一

以诚意赢得客户满意





数控立式车床系列



CK系列数控立式车床为公司生产的经济型产品, 性价比高, 同时还兼具经久耐用的特点, 整体结构是我公司借鉴国内知名品牌以及我公司多年生产立车的经验, 再结合三维立体建模, 有限元分析等一系列的技术进行的改造和升级, 使整体结构更合理。具有维修便捷、故障率低等特点。

性能特点

- ★ X、Z轴采用重载滚柱直线导轨。
- ★ 台湾名牌主轴单元,同步带减速传动, 主轴扭矩大。
- ★ 独立液压站,便于检修
- ★ 车刀座加宽

标准配置

- ★ K1000TCi
- ★ 4 工位动力刀架
- ★ 链板式排屑器

选择配置

- ★ 西门子 828D
- ★ FANUC Series Oi-TF PIUS 系统

机床的技术规格及参数

名 称	单 位	CK5117	CK5123	CK5126
最大车削直径	毫米	1700	2300	2600
最大工件加工高度	毫米	1200	1400	1400
最大工件重量	吨	8	10	12
Z轴垂直行程	毫米	800	800	800
Z轴水平行程	毫米	-42-880	-140-1310	-90-1443
横梁行程	毫米	800	1000	1000
工作台直径	毫米	1550	2000	2400
工作台转速范围	r/min	5-120	5-90	5-90
刀架进给量级数		无级	无级	无级
Z轴快速移动速度	mm/min	3000	3000	3000
刀杆截面最大	毫米	40×40	40×40	40×40
X轴快速移动	mm/min	3000	3000	3000
刀架		单刀架	单刀架	单刀架
主电机功率	kw	22/30	30/37	37/45
机床重量	T (约)	12	16.5	18.5

如技术变更请致电咨询

数控立式车床系列



SCK系列立车是我公司根据国际知名立车生产企业的制造经验设计的一款高精度、高刚性的立车。

性能特点

- ★ 工作台采用倒立式主轴，径向采用高精度双列短圆柱子轴承，轴向采用高精度推力球轴承与静压漂浮导轨配合，并且轴向加有预载荷，使漂浮变得稳定，因而提高了工作台的旋转精度和承载能力。
- ★ 主轴电机采用伺服主电机，变速快，无需手动换挡，操作便捷。
- ★ 方滑枕 8 个接触面，220*220 截面，车削力量大，稳定性高。
- ★ 全系列可以配置ATC刀库、车铣模块，工件的一次安装，可进行车削、铣削、钻孔、攻丝的加工需求，真正的实现解放双手，并提高加工效率。

★ 适用于:适用于高速钢和硬质合金刀具,对黑色金属、有金属和部分非金属零件的粗、精加工,可进行内外圆柱面、内外圆锥面、圆弧、公英制螺纹以及各种复杂形状的回转型面的高速车削。适合重型零件加工、风力发电、汽车制造等行业。

选择配置

- ★ 西门子 828D
- ★ ATC 刀库
- ★ 滑枕动力主轴
- ★ FANUC Series Oi-TF PIUS 系统
- ★ 车铣模块

机床的技术规格及参数

名 称	单 位	SCK5117	SCK5123	SCK5128
最大车削直径	毫米	Φ1700	Φ2300	Φ2800
工作台直径	毫米	Φ1400	Φ2000	Φ2400
最大工件高度	毫米	1200/1600	1200/1600	1200/1600
最大工作重量	吨	5	10	15
工作台转速范围	r/min	5-130	5-100	5-90
工作台转速级数		无极	无极	无极
垂直刀架水平行程	毫米	-140-1030	-155-1365	-155-1615
垂直刀架滑枕行程	毫米	800	800	800
刀架快速移动速度 (X、Z轴)	mm/min	3000	3000	3000
刀架数量	个	1	1	1
横梁最大垂直行程	毫米	800/1200	800/1200	800/1200
横梁升降速度	mm/min	500	500	500
垂直刀架滑枕截面	mm/mm	220×220	220×220	220×220
数控系统 (可选配)	标准配置	KND	KND	KND
机床外形尺寸 (长×宽×高 不含防护)	毫米	6100×3500×4509	7600×4800×5300	7600×4800×5300
主机重量	吨 (约)	23	30	38

如技术变更请致电咨询

数控自动摆头立式车床系列



数控自动摆头立式车床是我公司专门针对阀门市场中三偏芯蝶阀与带有角度要求的复杂零件所设计、研究、开发出的特殊数控立式车床。滑枕采用高刚性、高抗震、高耐磨的材质铸件形成，确保了工件加工的稳定和精密度。

性能特点

- ★ 角度加工能力：主轴或刀架可进行角度调整，实现斜面、锥面等非垂直面的精密加工
- ★ 数控系统：采用 CNC 控制系统，可编程控制加工角度和路径
- ★ 高精度：通常配备高精度回转工作台和角度定位装置
- ★ 多功能性：可完成车削、铣削、钻孔等多种加工工序

标准配置

- ★ 西门子 828D
- ★ 整体半防护
- ★ ATC刀库
- ★ 链板式排屑器
- ★ 自动角度切换

选择配置

- ★ FANUC Series Oi-TF PIUS 系统
- ★ ATC 刀库
- ★ 车铣模块
- ★ 滑枕动力主轴

机床的技术规格及参数

名 称	单 位	SCK5117-ATC-Y	SCK5123-ATC-Y	SCK5123-ATC-Y
最大车削直径	毫米	Φ1700	Φ2300	Φ2800
工作台直径	毫米	Φ1400	Φ2000	Φ2400
最大工件高度	毫米	1200/1600	1200/1600	1200/1600
最大工作重量	吨	5	10	15
工作台转速范围	r/min	5-130	5-100	5-90
工作台转速级数		无级	无级	无级
垂直刀架水平行程	毫米	-140-1030	-155-1365	-155-1615
垂直刀架滑枕行程	毫米	800	800	800
刀架快速移动速度 (X Z轴)	mm/min	3000	3000	3000
刀架数量	个	1	1	1
横梁最大垂直行程	毫米	800/1200	800/1200	800/1200
横梁升降速度	mm/min	500	500	500
垂直刀架滑枕截面	mm×mm	400×255	400×255	400×255
扳角度设定最小范围	°	1	1	1
扳角度分度精度	"	±3	±3	±3
扳角度重复精度	"	±1	±1	±1
扳角度行程	°	±30	±30	±30
磨头电机	KW	7.5	7.5	7.5
数控系统 (可选配)	标准配置	西门子 828D	西门子 828D	西门子 828D
机床外形尺寸 (长×宽×高)	毫米	6100×4200×4600	7600×5500×5300	7600×5500×5300
主机重量	吨 (约)	23	30	38

数控立式车磨系列



性能特点

- ★ 整机采用有限元优化设计, 结构合理, 性能可靠, 动态刚性好, 运行稳定。
- ★ 立柱为热对称结构, 采用封沙的整体结构提高了抗振性。
- ★ 工作台导轨采用滚动轴承, 径向采用高精度双列短圆柱滚子轴承, 轴向采用高精度推力球轴承做滚动导轨, 轴向、加有预载荷, 因而提高了工作台的旋转精度和承载能力。

标准配置

- ★ KND2000
- ★ 4工位电动刀架
- ★ 220 × 220 滑枕磨头, 链板式排销器

选择配置

- ★ 西门子 828D
- ★ FANUC Series Oi-TF PIUS 系统
- ★ ATC 刀库
- ★ 车铣模块

机床的技术规格及参数

名 称	单 位	SCK5117CM	SCK5123CM	SCK5128CM
最大车削直径	毫米	1700	2300	2800
最大工件高度	毫米	1200/1600	1200/1600	1200/1600
最大工件重量	T	5	10	15
工作台直径	毫米	1400	2000	2400
工作台转速范围	r/min	5-130	5-100	5-90
刀架进给量速度	mm/min	无极	无极	无极
右滑枕行程（电动刀架）	毫米	800	800	800
左滑枕行程（方滑枕）	毫米	800	800	800
磨头主轴转速	r/min	2000	2000	2000
左右滑枕水平行程	毫米	-140-1030	-155-1365	-155-1615
刀架快速移动速度	mm/min	3000	3000	3000
左右滑枕旋转角度	正的和负的	30°	30°	30°
刀杆截面最大	毫米	40*40	40*40	40×40
横梁升降速度	mm/min	500	500	500
主电机功率	kw	30/37	30/37	30/37
机床重量	T（大约）	22	29	37

如技术变更请致电咨询

双柱立式车床系列



我公司双柱立式车床由两个巨大的立柱与底座,横梁形成一个坚固的龙门架框架,这种组装结构具有极高的刚性和稳定性。专门用于加工直径大、重量重的盘类、环类、套类零件,是重型机械制造、电力、船舶、航空航天等工业领域的关键设备。

Optional configuration

- ★ 西门子 828D
- ★ FANUC Series Oi-TF PIUS 系统
- ★ ATC 刀库
- ★ 车铣模块
- ★ 滑枕动力主轴

机床的技术规格及参数

名 称	单 位	SCK5235	SCK5240	SCK5245	SCK5255	SCK5263
工作台直径	毫米	2830	3150	3380	4000	5000
工件最大车削直径	毫米	3500	4000	4500	5000	6300
工件最大高度	毫米	2000	2000	3500	2000	2500
工件最大重量	kg	20000	25000	35T	50000	75000
作业平台最大扭矩	kgf.m	45000	45780	83276	106483	210000
工作台变速级数	级别	2	2	2	2	4
工作台变速范围	r/min	2-80	2-40	2-40	2-40	0.39-38.7
进给量级数	级别	无极	无极	无极	无极	无极
进给范围	mm/min	0.1-2000	0.1-2000	0.1-2000	0.05-200	0.05-200
横梁行程	毫米	1600	2170	3000	2650	3530
刀架行程 水平	毫米	2104	2405	2720	3290	3400
垂直	毫米	800	1000	1600	1600	2000
横梁移动速度	mm/min	500	500	450	375	410
刀架快速移动速度	mm/min	3000	3000	3000	3000	3000
刀方尺寸 (宽x高)	毫米	40x40	40x40	50x50	50x50	60x60
主电机功率	kw	40/45	40/45	40/45	40/45	40/45
机床外形尺寸 (长x宽x高)	毫米	5050x6880x5860	5300x6650x5700	5810x7500x8500	6650x9600x8500	13220x7820x9755
机床重量	吨 (约)	39.5	48	71	109	180

如技术变更请致电咨询

GDCQ1213、GDCQ1616龙门加工中心



■ 冈田24把机械手刀库 BT40重切削主轴 主机重量11T

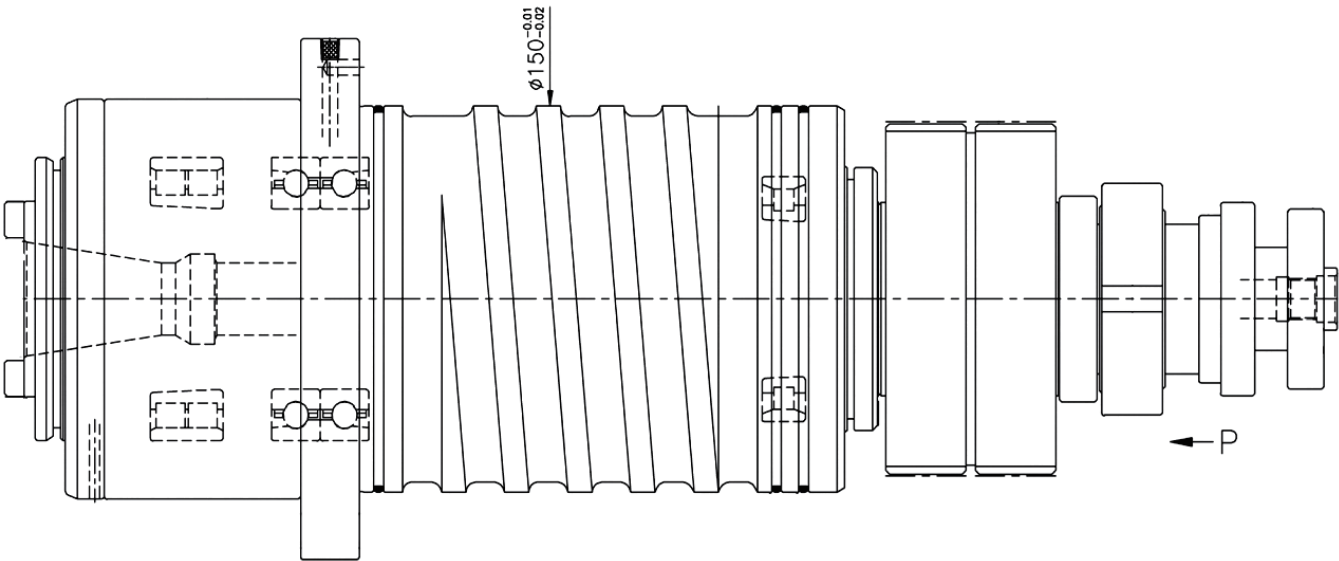
性能特点

- ★ 主机重量高达 10T, 充分保证了机床的稳定性和刚性。
- ★ 主轴标配BT40 高刚性 150 直径主轴, 并同时配备中心出水和主轴环喷两种冷却方式。无论是内冷还是外冷都可以充分的冷却刀具, 提高了加工效率的同时提高了刀具使用寿命。
- ★ 标配 24 把机械手刀库。
- ★ X、Y、Z 轴选用重载型滚柱直线导轨, 刚性强, 移动速度快。

机床的技术规格及参数

名 称	单 位	GDCQ1213	GDCQ1616
工作台尺寸 (长x宽)	毫米	1300x1000	1600x1400
两立柱间距	毫米	1200	1640
X轴加工范围	毫米	1300	1600
Y轴加工范围	毫米	1200	1600
Z轴加工范围	毫米	800	800
从主轴端面到工作台的最大距离	毫米	1200	1100
从主轴端面到工作台的最小距离	毫米	400	200
主轴型号	毫米	BT40-150/BT50-150	BT40-150/BT50-150
刀库	台湾冈田	24把机械手刀库	24把机械手刀库
X轴重复定位	毫米	0.005/300	0.005/300
Y轴重复定位	毫米	0.005/300	0.005/300
Z轴重复定位	毫米	0.01/300	0.005/300
机床外形尺寸 (长?宽?高)	毫米	4174×3275×3400	4000×5300×3900
机器重量	吨 (约)	11	14

如技术变更请致电咨询



GDC龙门加工中心



■ 可根据客户要求定制机型

性能特点

- ★ X、Y、Z轴采用重载滚柱直线导轨。
- ★ 主轴采用台湾或国内名牌。
- ★ 冷却系统有中心出水和外冷，高压，大流量，保证刀具在高速切削下充分冷却。
- ★ 主要适用于管道行业：阀门、法兰盘、管板、泵件等；汽车行业：桥壳、刹车毂；模具加工等。

机床的技术规格及参数

名 称			单 位	GDC1620	GDC2020	GDC2525	GDC3535
工作台	工作台有效尺寸（长?宽）		毫米	2100x1200	2100x1600	2600×1900	3500×2500
	两立柱间距离		毫米	1620	2020	2520	3540
	允许最大荷重		Kg	2200	3500	4000	4000
	龙门过高		毫米	1000	1000	1000	1000
加工范围	工作台最大行程-X轴		毫米	2200	2200	2600	3500
	滑鞍最大行程-Y轴		毫米	1640	2020	2570	3500
	主轴最大行程-Z轴		毫米	810	810	810	810
	主轴端面至 工作台面距离	最大	毫米	1100	1100	1100	1100
		最小	毫米	300	300	300	300
	锥孔（7：24）			BT50	BT50	BT50	BT50
	转数范围		r/min	10-3000	10-3000	10-3000	10-3000
	额定输出扭矩		Nm	191/235.6	191/235.6	191/235.6	191/235.6
	承受最大轴向抗力		N	15000	15000	15000	15000
	主轴电机功率		Kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
	最大钻孔直径		毫米	Φ80	Φ80	Φ80	Φ80
	最大攻丝直径	铸铁	毫米	M42	M42	M42	M42
		碳钢	毫米	M36	M36	M36	M36
进给	切削进给速度范围		mm/min	1-6000	1-6000	1-4000	1-2000
	快速移动	X 轴	m/min	6	6	4	5
		Y 轴	m/min	10	10	10	5
		Z 轴	m/min	10	10	10	10
机床定位精度	执行国家标准 GB/T18400.4	X 轴	毫米	0.016	0.016	0.016	0.016
		Y 轴	毫米	0.016	0.016	0.016	0.016
		Z 轴	毫米	0.016	0.016	0.016	0.016
重复定位精度	执行国家标准 GB/T18400.4	X 轴	毫米	0.015	0.015	0.015	0.015
		Y 轴	毫米	0.015	0.015	0.015	0.015
		Z 轴	毫米	0.015	0.015	0.015	0.015
机器尺寸（长度×宽度×高度）			毫米	6279×3310x3400	6279x3690x3400	7354×4190x3400	9400x6400x3400
主机重量			吨（约）	15	20	23	30

如技术变更请致电咨询

GMC龙门加工中心



■ 可根据客户要求定制机型

性能特点

- ★ 系统选用德国西门子。
- ★ 进口主轴, 扭矩大, 转速高, 充分满足镗铣及钻孔加工。
- ★ 支持选装各种龙门附件。例如直角铣头、万能铣头、机械手刀库等。
- ★ 滑枕采用大截面贴塑导轨, 四面环抱结构。
- ★ 适用于: 民用航空、汽车、能源、信息、模具等行业的零件加工。以加工黑色和有色金属中小型复杂零件为对象, 具有高速、高精度、高柔性、环保等特点。



机床的技术规格及参数

名 称	单 位	GMC3560	GMC6042
工作台尺寸（长x宽）	毫米	2500x6000	3000x6000
两立柱间距	毫米	3500	4260
加工范围X轴	毫米	6000	6600
加工范围Y轴	毫米	3500	4800
加工范围Z轴	毫米	1100	1500
主轴端面到工作台最大距离	毫米	1020	2000
主轴端面到工作台最小距离	毫米	480	500
主轴型号	毫米	BT50-190	BT50-210
X轴重复定位	毫米	0.025/300	0.025/300
Y轴重复定位	毫米	0.015/300	0.015/300
Z轴重复定位	毫米	0.01 /300	0.01/300
机床外形尺寸（长度 × 宽度 × 高度）	毫米	15100×5400×5300	15250x7520x7400
主机重量	吨（约）	52.8	98.5

如技术变更请致电咨询

数控高精度滚齿机系列



性能特点

- ★ 数控系统西门子 828D、GSK、KND 都已经开发完毕，均可选择。
- ★ 系统采用人机互换的模式，不需要编辑繁琐的程序，操作便捷、简单，上手快。
- ★ 适用于直齿、斜齿、鼓形齿、锥齿、涡轮、同步带轮、链轮等齿轮加工。
- ★ 可根据客户要求定制特殊的产品。



机床的技术规格及参数

名 称	Y3150CNC4	Y3180CNC4
最大加工直径	500毫米	800毫米
最大加工模数	M8	M10
最大加工宽度	250毫米	300毫米
最大工件安装长度	300毫米	350毫米
工件最少齿数	$\frac{Z\text{最少齿数}}{K\text{型滚刀头数}} = 6$	$\frac{Z\text{最少齿数}}{K\text{型滚刀头数}} = 8$
滚刀最大直径	160毫米	180毫米
滚刀窜刀长度	50毫米	50毫米
滚刀心轴直径	Φ 27毫米 (标配刀杆1套)	Φ 27毫米 (标配刀杆1套)
滚刀主轴转速	600r/min	600r/min
工作台最高转	21.2r/min	21.2r/min
Z轴 运动快速	4000mm/min	4000mm/min
X轴 运动快速	4000mm/min	4000mm/min
滚刀中心至工作台中心距离	最大 450 毫米， 最小 25 毫米	最大 550 毫米， 最小 35 毫米
刀架回转角	±45°	±45°
电机总容量约	30kw	30kw
机床外形尺寸 (长度 × 宽度 × 高度)	3793×2085×2460毫米	3793×2085×2460毫米
主机重量	8T	9T

如技术变更请致电咨询

机床配件



铸件

高精密整体铸造件



卡盘

台湾亿川卡盘



主轴

独立单元主轴

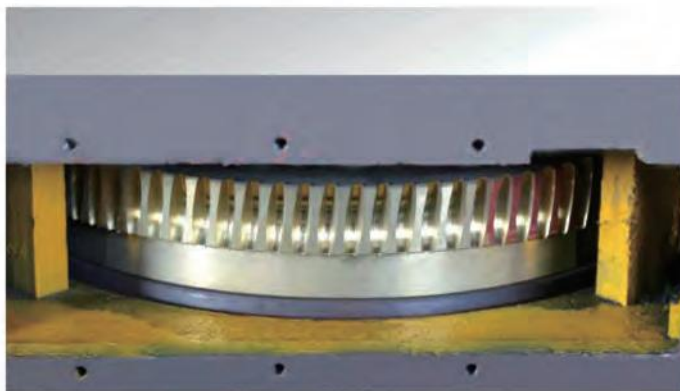
保证机床的稳定性和高精度



滚齿机主轴



车刀座加宽



滚齿机蜗轮

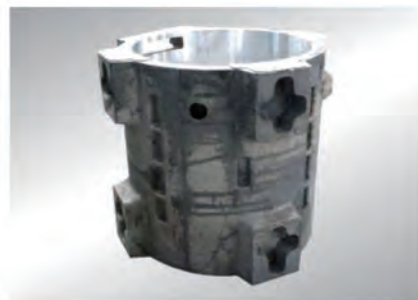
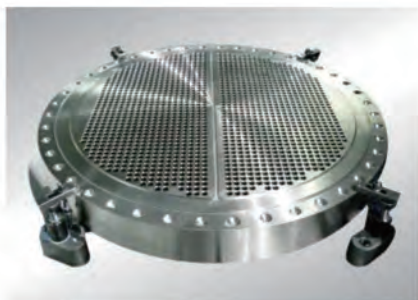


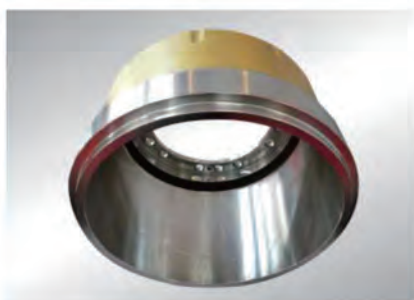
冈田刀库



NSK轴承

加工样件





客户实拍







协同合作 · 共创未来

河北华岳机械制造有限公司

电 话: +86 15031917770 +86 13784890302

传 真: 0319-7585050

邮 编: 055151

邮 箱: shuangjia@huayuemachine.cn

jiahui@huayuemachine.cn

网 址: www.huayuemachine.cn



微 信



WhatsApp